

Обработка покрытий

Технология нанесения легируемых титаном алмазоподобных покрытий

Technology of applying titanium-alloyed diamond-like coatings

- ✦ Твердость покрытий и их модуль упругости неоднозначно зависят от концентрации металла в покрытии. При различном объемном наполнении металлом коэффициент сухого трения можно изменять от 0,1 до 1,4, при этом происходит интенсивное изнашивание контртела, носящее абразивный характер;
- ✦ толщина покрытия до 2 мкм;
- ✦ покрытие не имеет отслоений после 10 000 циклов истирания

- ✦ Coating hardness and coefficient of elasticity depend on the metal concentration in a coating. Depending on the metal concentration the dry friction coefficient may be changed from 0,1 up to 1,4. An intensive counterbody wear of abrasive character occurs;
- ✦ coating thickness up to 2 μm ;
- ✦ the coating does not have delaminations after 10000 abrasion cycles



Безрастворная плазмохимическая технология крашения и модифицирования волокнисто-тканевых материалов

Solventless plasmachemical technology of dyeing fibers and fiber cloth modification

Предназначена для получения ярких и прочных окрасок различных волокнисто-тканевых материалов, придания им декоративных, гидрофобных и гидрофильных свойств, стойкости к действию кислот, щелочей, органических растворителей, несгораемости

It is intended for obtaining vivid and permanent colouring of various fiber clothes, giving the them decorative, hydrophobic and hydrophilic properties, stability to acids, alkali, organic solvents, incombustibility

- ✦ Снижение смачиваемости тканей в 300 раз;
- ✦ повышение прочности окраски за счет проникновения красителя в объем материала;
- ✦ экологическая безопасность;
- ✦ низкая энергоемкость;
- ✦ высокое качество обработки в сравнении с методами "мокрых" технологий

- ✦ The wettability decreases 300 times;
- ✦ coloring strength improvement due to the penetration of the coloring agent into the material structure;
- ✦ ecologically safe;
- ✦ low energy intensity;
- ✦ high quality of treatment comparing to the methods of "wet" technologies



Строительство

Клеящие материалы и замазки на основе отходов полистирола

Предназначены для использования в машиностроении и строительной индустрии для декоративной отделки и заделывания дефектов, трещин, сколов на древесине, ДСП, ДВП, фанере, бетонных и железобетонных изделиях и конструкциях; в виде грунтовок для поверхностей перед покраской эмалями, нитроэмалями; для приготовления клеев, изготовления однокомпонентных мастик и шпатлевок для ремонтно-восстановительных работ (приклеивания линолеума, рубероида, керамической и др. плиток), а также для получения новых строительных и отделочных материалов (мастик, замазок, герметиков)

- ✦ Высокая пластичность и вязкость, которую можно регулировать, изменяя состав материала;
- ✦ повышение адгезионных характеристик материала, водостойкости, защитной способности по отношению к коррозии;
- ✦ снижение стоимости

Glue materials and filler pastes on the base of polystyrene wastes

They are intended for use in machine building and construction for decorative finish and correction of defects, cracks, chips on timber, wood chipboard, fiberboard, veneer, concrete and metal concrete articles and structures, in a form of grounding for surfaces before enamel, nitrocellulose enamel application, for glues preparation, production of one-component mastics and filling materials for repair and rehabilitation operations (glueing linoleum, ruberoid, ceramic and other kind of tiles) as well as for production of new building and finishing materials (mastics, fillers, hermetics)

- ✦ High plasticity and tenacity which can be regulated by change of material composition, increase of adhesion characteristics of the material, water resistance, protective capacity with respect to the corrosion;
- ✦ cost reduction